

## EPOXY RESIN 51-FLOORING

### Έγχρωμη, Επαλειφόμενη, Εποξειδική Επίστρωση 2 συστατικών για επικάλυψη δαπέδων από σκυρόδεμα ή τσιμεντοκονία.

#### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το **EPOXY RESIN-51-FLOORING** είναι σύστημα επίστρωσης, εποξειδικής βάσεως δυο συστατικών, χωρίς διαλύτες, με υψηλή αντοχή στην τριβή. Χρησιμοποιείται για την εξομάλυνση και κατασκευή βιομηχανικών δαπέδων με άριστες αντοχές στα χημικά, στα απόβλητα και στο νερό (και θαλασσινό).

#### ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΕΙΣ

Πιστοποίηση **CE** κατά EN 13813.

#### ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Βιομηχανικά δάπεδα.
- Μεγάλα καταστήματα, χώροι εκθέσεως, εμπορικά κέντρα.
- Χώροι σταθμεύσεως οχημάτων.
- Αποθηκευτικοί χώροι εργοστασίων.
- Ξενοδοχεία, εστιατόρια, μαγειρεία, νοσοκομεία.
- Στην ναυτιλία σε καταστρώματα πλοίων κλπ.

#### ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Δεν Περιέχει διαλύτες
- Μεγάλη αντοχή στην τριβή και στην Θλίψη
- Μεγάλη αντοχή στα χημικά, στα απόβλητα και στα οξέα
- Αντοχή σε υψηλές θερμοκρασίες έως και 100°C.
- Εξαιρετικές μηχανικές ιδιότητες.
- Δεν αναπτύσει μούχλα και άλλα βακτηρίδια.

#### ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

##### Κατάσταση υποστρώματος χωρίς αστάρι:

- Σκληρότητα επιφάνειας:  $R_{28} = 15\text{Mpa}$
- Υγρασία επιφάνειας:  $W < 5\%$
- Θερμοκρασία εφαρμογής:  $12\text{ }^{\circ}\text{C} - 35\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Σχετική υγρασία ατμόσφαιρας:  $< 85\%$

Καθαρίζουμε την επιφάνεια από τα σαθρά υλικά, σκόνες, φυτικούς οργανισμούς, άλατα, λάδια .

Τα σαθρά υλικά πρέπει να λειαινούνται και να απομακρύνονται με τα κατάλληλα εργαλεία. Ανωμαλίες στο υπόστρωμα πρέπει να γεμίζονται με εποξειδική πάστα **EPOXY RESIN-21-T**.

Επιφάνειες από σίδηρο ή Χάλυβα πρέπει να είναι απαλλαγμένες από από σκουριά ή άλλου είδους διάβρωσης. Σε κάθε περίπτωση προτείνεται ο καθαρισμός του υποστρώματος να γίνεται μηχανικά και στο τέλος να απομακρύνεται η σκόνη με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

#### ΑΣΤΑΡΩΜΑ

Το αστάρωμα γίνεται με **EPOXY RESIN-21-CLEAR** με κατανάλωση  $200-300\text{gr/m}^2$  ή με **AQUADUR** με κατανάλωση  $150-200\text{gr/m}^2$ . Ακολουθεί επίπαση της επιφάνειας με χαλαζιακή άμμο με κοκκομετρία ανάλογη της επιθυμητής αντλιοσθηρότητας.

#### ΑΝΑΜΙΞΗ

Ανακατεύουμε το συστατικό Α με αναμικτήρα σε χαμηλές στροφές(250-300 στροφές) ώστε να γίνει ομογενοποίηση της απόχρωσης και στην συνέχεια προσθέτουμε το συστατικό Β. Αναδεύουμε τα δυο συστατικά Α+Β με λίγες στροφές για 5 λεπτά ώστε να έχουμε πλήρη ομογενοποίηση του μίγματος.

#### ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΩΣ ΒΑΦΗ

Εφαρμόζουμε το υλικό χωρίς την προσθήκη χαλαζιακής άμμου με ρολλό ή σπάτουλα σε ένα ή δύο χέρια με κατανάλωση ανα στρώση  $0.25-0.35\text{ Kg/m}^2$ .

#### ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΩΣ ΑΥΤΟΕΠΙΠΕΔΟΥΜΕΝΟ

Στο μίγμα **EPOXY RESIN 51-FLOORING** Α+Β προσθέτουμε 1/1 κατά βάρος Χαλαζιακή άμμο με

## EPOXY RESIN 51-FLOORING

κοκκομετρία 0.1-0.3mm. Στην συνέχεια αδειάζουμε το περιεχόμενο του κουβά προσεκτικά και στρώνουμε το μίγμα με οδοντωτή σπάτουλα 5mm. Μετά το άπλωμα με την οδοντωτή σπάτουλα, επιβάλλεται η χρησιμοποίηση ειδικού αγκαθωτού ρολού, για ομογενοποίηση και απεγκλωβισμό του αέρα πριν την οριστική σκλήρυνση του υλικού.

### ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

5 Kg + 1Kg

### ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ

Στην αρχική του συσκευασία, τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής σε θερμοκρασία 5 °C - 25°C σε ξηρούς χώρους.

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

#### ΡΕΥΣΤΟ ΠΡΟΪΟΝ:

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
-Χρόνος εργασιμότητας (25°C) & 55% RH	Min.	-	>40
-Αναλογία (Συστ.Α:Συστ.Β)	-	-	5:1
-Αρχικό Ιξώδες Ανάμιξης A+B	cP	ASTM D2196-86, at 25°C	2,000-4,000

#### ΣΤΕΓΝΟ ΠΡΟΪΟΝ:

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
-Σκληρότητα	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>95
-Μέγιστη Θερμοκρασία λειτουργίας (shock)	°C	-	150
-Βατότητα (25°C, 55% RH)	Ωρες		24
-Τελικές Αντοχές	Ημερες		7
-Αντοχή σε θλίψη	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455	>50
-Αντοχή στην τριβή	mg	Taber Abraser, 1000 κύκλους / 1000gr βάρος), DIN 53754	55
- Πρόσφυση σε Σκυρόδεμα	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D4541	>3
- Συρρίκνωση	%	-	0
-Αντοχή σε χημικά, λιπαντικά, απόβλητα, οξέα	-	-	Εξαιρετική

# EPOXY RESIN 51-FLOORING

<b>CE</b>
17
<b>ALCHIMICA A.E.</b> Λαμψάκου 7, Αθήνα-Ελλάδα
DoP 461-3-208/30.06.2015
EN 13813 2032 EPOXY RESIN 51-FLOORING Προστασία δαπέδων υποκείμενων σε υψηλές κυκλοφορίες, υψηλές τριβές και χημικά φορτία για εσωτερικές εφαρμογές.
www.alchimica.com

ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΟΔΟΣΗ	ΠΡΟΤΥΠΟ ΔΟΚΙΜΗΣ	ΕΝΑΡΜΟΝΙΣΜΕΝΗ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΤΡΙΒΗ	Απώλεια 55 mg (c17s/1000/1000)	ASTM D6040	EN 13813
ΑΝΤΙΔΡΑΣΗ ΣΕ ΦΩΤΙΑ	ΚΛΑΣΗ F	EN 13813	
ΕΠΙΘΕΤΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ	ΟΧΙ	EN 13813	
ΑΠΟΡΡΟΦΗΣΗ ΤΡΙΧΟΕΙΔΩΝ ΚΑΙ ΔΙΑΠΕΡΑΤΟΤΗΤΑ ΣΕ ΝΕΡΟ	$W=0.02 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0.5})$	EN 1062-3	
ΔΥΝΑΜΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ ΜΕ ΔΟΚΙΜΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗΣ	$>3,5 \text{ N}/\text{mm}^2$	EN 13892-8:2002	

ΟΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟΝ ΤΡΟΠΟ ΧΡΗΣΗΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΠΑΡΕΧΟΝΤΑΙ ΧΩΡΙΣ ΚΑΜΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΘΩΣ ΟΙ ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΠΟΙΚΙΛΛΟΥΝ ΑΠΟ ΠΕΛΑΤΗ ΣΕ ΠΕΛΑΤΗ ΚΑΙ ΔΕΝ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΕΛΕΓΧΘΟΥΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΑΣ. ΠΡΟΤΕΙΝΟΥΜΕ ΤΟΝ ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΤΕΛΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ. ΕΙΜΑΣΤΕ ΣΤΗ ΔΙΑΘΕΣΗ ΣΑΣ ΓΙΑ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑ. Η ΑΛCHIMICA ΔΙΑΤΗΡΕΙ ΤΟ ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΝΑ ΤΡΟΠΟΠΟΙΕΙ ΟΠΟΤΕΔΗΠΟΤΕ ΤΙΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΤΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΤΗΣ. ΠΑΡΑΚΑΛΩ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΕΙΤΕ ΤΗΝ ΤΡΕΧΟΥΣΑ ΕΚΔΟΣΗ ΤΟΥ ΕΝΤΥΠΟΥ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ, ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΔΙΑΘΕΣΙΜΟ ΣΤΗΝ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ ΜΑΣ [WWW.ALCHIMICA.COM](http://WWW.ALCHIMICA.COM)

