

## MOLDING PUR-40

### Ελαστομερές πολυουρεθανικής βάσης δύο συστατικών με ανάμιξη 1:1 για χύτευση

#### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το **MOLDING PUR-40** είναι ελαστομερές σύστημα δύο συστατικών πολυουρεθανικής βάσης με ιδιαίτερα χαμηλό ιξώδες και αναλογία ανάμιξης 1:1. Δεν περιέχει αδρανή παρά μόνο μικρό ποσοστό χρώματος για βοήθεια κατά την ανάμιξη, συνεπώς επιτρέπει την αναπαραγωγή και της πιο μικρής λεπτομέρειας.

Το **MOLDING PUR-40** έχει καλό συνδυασμό χρόνου εργασιμότητας και ξεκαλουπώματος και δημιουργεί ένα ελαστικό αλλά ανθεκτικό λάστιχο. Είναι 100% στερεό οπότε δεν παρουσιάζει τάσεις συρρίκνωσης με την πάροδο του χρόνου.

#### ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Για δημιουργία σταμπωτού μπετόν
- Για αναπαραγωγή αντικειμένων από τσιμέντο ή άλλα υδραυλικά κονιάματα
- Για αναπαραγωγή αγαλματιδίων ή άλλων τεχνουργημάτων

#### ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

##### Προετοιμασία πρωτότυπου:

Καθαρίζετε και στεγνώνετε το πρωτότυπο με προσοχή. Σε περίπτωση που η επιφάνειά του είναι πορώδης θα πρέπει να σφραγιστεί πριν από τη χύτευση. Αυτό γίνεται εύκολα με την χρήση πολυουρεθανικού βερνικιού ή σφραγιστικού.

Κατόπιν, εφαρμόζετε αποκολλητικό στο πρωτότυπο με προσοχή να μην πέσει μεγάλη ποσότητα, και αφήνετε να στεγνώσει περίπου για περίπου 10' προτού χυτεύσετε.

##### Ανάμιξη:

Ανακατεύετε ίσες ποσότητες από τα Συστατικό Α και Β με προσοχή ώστε να μην δημιουργηθούν φυσαλίδες. Για να επιτευχθεί αυτό, απλώνετε μία λεπτή στρώση από το υλικό στις λεπτομέρειες του αποτυπώματος προτού χυτεύσετε.

Να μην ξύνετε το εσωτερικό της συσκευασίας ή τον πάτο γιατί πιθανώς περιέχει υλικό το οποίο δεν έχει ανακατευτεί σωστά οπότε και δεν θα πολυμεριστεί σωστά. Ένας τρόπος να αποφευχθούν λάθη ανάμιξης είναι η μεταφορά του υλικού σε τρίτο δοχείο πριν χυτευθεί.

#### ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Συστατικό Α: μεταλλικό δοχείο 20kg

Συστατικό Β: μεταλλικό δοχείο 20kg

#### ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Στην αρχική του συσκευασία, κι εφόσον παραμένει στα κλειστά δοχεία, τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής σε θερμοκρασία 5°C-25°C σε ξηρούς χώρους. Από την στιγμή που θα ανοιχτεί, πρέπει να καταναλωθεί άμεσα.

Να φυλάσσετε μακριά από παιδιά.

#### ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Ζητήστε απαραίτητα το Φυλλάδιο Ασφαλείας (M.S.D.S.) του προϊόντος.

## MOLDING PUR-40

### ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

#### Προϊόν σε υγρή μορφή:

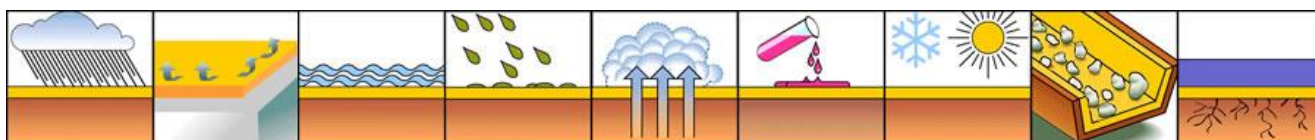
ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ Α	ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ Β
Χρώμα	Διάφανο	Πράσινο
Αναλογία κατά βάρος*	1	1
Ιξώδες	800-2.000	400-600
Ειδικό βάρος	0.95-1.05	0.95-1.05

\* Η αναλογία ισχύει και κατά όγκο αλλά συνίσταται να ζυγίζονται οι ποσότητες για μεγαλύτερη ακρίβεια.

#### Προϊόν μετά την ανάμιξη:

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
Χρόνος εργασιμότητας	λεπτά		9
Χρόνος στεγνώματος	ώρες		1
Χρόνος ξεκαλουπώματος	ώρες		<2
Ελαστικότητα	%	ASTM D412/EN-ISO-527-3	>400
Τάση θραύσης	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412/EN-ISO-527-3	>5
Σκληρότητα	SHORE A	ASTM D2240/DIN 53505/ISO R868	>40
Συρρίκνωση	%	-	0

ΟΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟΝ ΤΡΟΠΟ ΧΡΗΣΗΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΠΑΡΕΧΟΝΤΑΙ ΧΩΡΙΣ ΚΑΜΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΘΩΣ ΟΙ ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΠΟΙΚΙΛΟΥΝ ΑΠΟ ΠΕΛΑΤΗ ΣΕ ΠΕΛΑΤΗ ΚΑΙ ΔΕΝ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΕΛΕΓΧΘΟΥΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΤΑΙΡΕΙΑ. ΠΡΟΤΙΝΕΤΑΙ ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΡΙΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΤΕΛΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ. ΣΤΗ ΔΙΑΘΕΣΗ ΣΑΣ ΓΙΑ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑ. Η ALCHIMICA ΔΙΑΤΗΡΕΙ ΤΟ ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΝΑ ΤΡΟΠΟΠΟΙΕΙ ΟΠΟΤΕΔΗΠΟΤΕ ΤΙΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΤΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΤΗΣ. ΠΑΡΑΚΑΛΩ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΕΙΤΕ ΤΗΝ ΤΡΕΧΟΥΣΑ ΕΚΔΟΣΗ ΤΟΥ ΕΝΤΥΠΟΥ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ, ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΔΙΑΘΕΣΙΜΟ ΣΤΗΝ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ ΜΑΣ [WWW.ALCHIMICA.COM](http://WWW.ALCHIMICA.COM)



Πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας, περιβάλλοντος και υγιεινής & ασφάλειας στην εργασία:  
ISO 9001/14001 & ISO 45001.

MOLDING PUR -40/EE/01-03-2016